

Konformitätserklärung und Produktinformation

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen

Teil 1 Bauteile für Systemabgasanlagen“ DIN EN 1856-1



Schornsteinwelt GmbH
Isoldenstrasse 30
45892 Gelsenkirchen

Herstelleridentifikation
 Produktbezeichnung
 (Handelsname)

System SWHT

Name und Funktion des Verantwortlichen:

Cordula Klug Geschäftsführer

Benannte Stelle:

Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen

Zertifikatnummer / Jahr

0432 - CPD-21 88 90 - 1 / 2010

Kennzeichnung Begleitdokumente nach EN 1856 – 1 Anhang ZA Bild ZA 2

0.1	Metall	Systemabgasanlage	EN 1856-1	T	N1	D	V2- L50050	G(50)
	Metall	Systemabgasanlage	EN 1856-1	T	N1	D	V3- L50060	G(50)
	Metall	Systemabgasanlage	EN 1856-1	T	N1	D	V2 L99050	G(50)

Mehrschalige Abgasanlage Doppelwandige Ausführung mit
 27/28 mm Wärmedämmung
 belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung

Produktbeschreibung	
Normennummer	EN 1856-1
Temperaturklasse	T
Druckklasse	N1
Kondensatbeständigkeit (W: feucht oder D: trocken)	D
Korrosionswiderstand (Beständigkeit gegen Korrosion) Werkstoff des Abgasrohres	V2
Rußbrandbeständigkeit G: ja / O: nein Abstand zu brennbaren Baustoffen (in mm)	G(50)

Abschnitt einer Metall-Systemabgasanlage

Druckfestigkeit

Höchstlast: siehe techn. Unterlagen

Strömungswiderstand

Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm

Wärmedurchlasswiderstand

0,56 m²K/W bei 200°C

Biegefestigkeit

Schräger Einbau: Maximale Auslenkung zwischen zwei Stützen:
 3 m bei 45°

Windlast: freistehendes Ende

3m über der letzten Abstützung bei NW 70 bis NW 500 / 1,1 m bei
 NW 600 bis NW 1000

Maximaler Abstand waagerechter Befestigungen : 4 m bei NW 70 bis
 NW 500 / 2 m bei NW 600 bis NW 1000

Frost-Tauwechselbeständigkeit: Ja